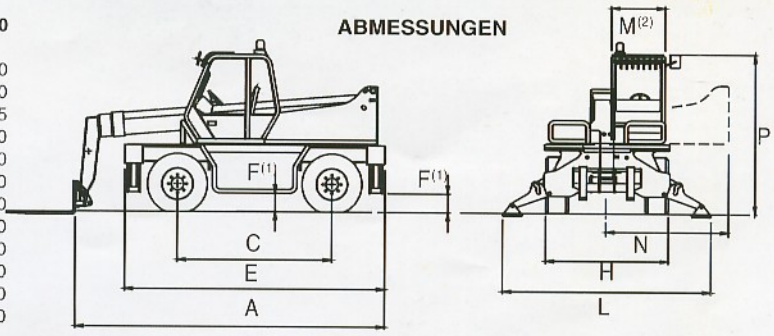
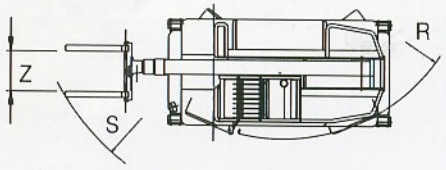
ROTO		30.13	30.16	50.10
A	mm	5.550	6.370	5.320
C	mm	2.760	2.760	2.760
E	mm	4.645	4.645	4645
F	mm	350	350	350
H	mm	2.240	2.240	2.240
L	mm	3.530	3.530	3.530
M	mm	940	940	940
N	mm	2.220	2.220	2.220
P	mm	2.790	2.790	2.790
R	mm	3.920	3.920	3.920
S	mm	5.440	5.230	6.150
Z	mm	850	850	850

ABMESSUNGEN



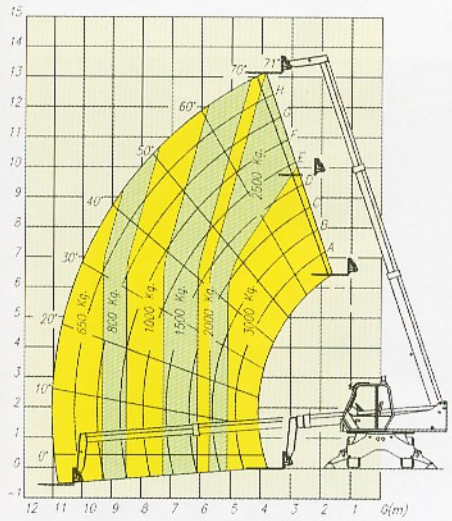
WENDERADIEN



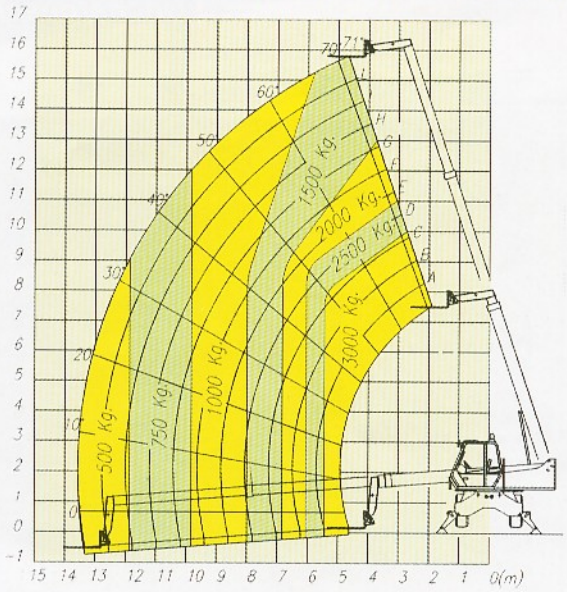
(1) ± 65 mm. Wert an Aufhängungenhalbhub
(2) Innere Breite

MODEL		30.13 EV	30.16 EV	50.10 EV
MASSE				
Gesamtleergewicht (mit Gabeln)	kg	11.900	11.900	11.600
LEISTUNG AUF STABILISATOREN				
Maximale Tragkraft	kg	3.000	3.000	5.000
Maximale Hubhöhe	mm	13.400	15.810	10.200
Maximale Reichweite	mm	11.180	13.500	7.850
Maximale Höhe bei maximaler Tragkraft	mm	10.000	10.000	8.500
Maximale Reichweite bei maximaler Tragkraft	mm	5.300	5.450	3.900
Maximale Tragkraft bei maximaler Höhe	kg	2.500	1.500	4.000
Maximale Tragkraft bei maximaler Reichweite	kg	650	500	1.500
Maximale Reißkraft bei 800-Literschaufel	kg	4.230	4.230	4.230
Zugkraft (auf dem Dynamometer)	kg	7.800	7.800	7.800
Gesamtrotation des Anbaurahmens		140°	140°	140°
Gesamtrotation des Endlosoberwagens		400°	400°	400°
GESCHWINDIGKEITEN				
1. Gang	km/h	11	11	11
2. Gang	km/h	20	20	20

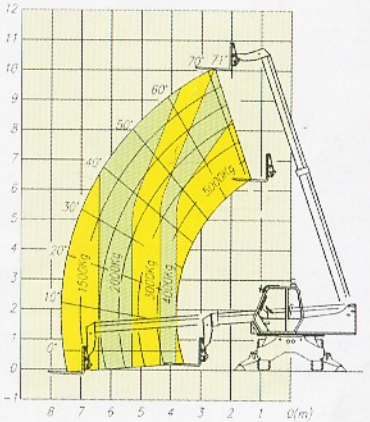
TRAGKRAFT BEI ROTATION AUF STABILISATOREN



ROTO 30.13 EV



ROTO 30.16 EV



ROTO 50.10 EV

FAHRERKABINE
Steuerungen des Typ Joystick "2 in 1". Das Bedienungspult umfaßt: Drehzähler/Tachometer, Sicherungskasten, Kühlflüssigkeitsthermometer, Check-Kontrolle (Verstopfung des Luftfilters des Motors, Temperatur und Stand des hydrostatischen Oels, Motoröldruck, Motorkühlmitteltemperatur, Funktion der Standbremse).

SICHERHEITSVORRICHTUNG
Vorrichtung zur Stabilitätskontrolle mit audiovisuellem Alarm und Blockierung der einzelnen Lastbewegungen und der Stabilisatoren. Sicherheitsventile auf allen Hydraulikzylindern. Akkustischer Melder des Rückwärtsgangs. Sicherheitsgurt.

HUBARM
Dreiteiliger Teleskoparm (zwei auf ROTO 50.10) mit Gleiten der Elemente auf Antireibungsgleitern. Geschütztes Ausfahrsystem im Arm.

UNABHAENGIGE STABILISATOREN
Vier Stabilisatoren mit unabhängigem Hydraulikantrieb.

AUFHAENGUNG
Hydropneumatische ausgleichbare Aufhängungen. Seitliche Korrektur 9° (16 %), Korrektur entlang der Längsachse 5° (9 %), nicht zusammenfaßbar.

GABELN FUER PALETTEN
Länge 1200 mm. Durchschnitt 130 x 45 mm (150 x 60 mm auf dem ROTO 50.10). Achsabstand der Gabeln manuell einstellbar von 450 bis 1.050 mm.

MOTOR
Vierzylinder Turbodiesel PERKINS Typ 1004-4T, Direkteinspritzung, Wasserkühlung, Leistung 84 kW (114 PS) bei 2.400 Umdrehungen/Minute (DIN 70020).

GETRIEBE
Hydrostatisches Getriebe mit geschlossenem Kreislauf und variablem Hubraum für Geschwindigkeiten 0-11 km/h im 1. Gang und 0-20 km/h im 2. Gang.

HYDRAULIKANLAGE
Einzelpumpe mit Axialkolben mit variablem Durchfluß, mit "LOAD-SENSING"-Steuerung.
Maximaldurchfluß bei Drehzahl: 120/Min. - Arbeitsdruck: 210 Bar
Einlaßfilter: 125 Micron "FOR LIFE" - Rückkehrfilter: 25 Micron

ELEKTROANLAGE
12 V, Batterie 155 Ah und Generator 65 A.

FASSUNGSVERMÖGEN DER TANKS
Hydraulikanlage: 130 l - Diesel: 155 l - Hydrostatiköl: 12 l
Motoröl: 7,5 l - Kühlflüssigkeit: 12,5 l

REIFEN
400/70-20 14 PR auf beiden Achsen einzeln montiert auf Scheibenrädern mit 8 Öffnungen (DIN 74361)

HAUPTOPTIONEN AUF ANFRAGE
Reifen 18-19,5 16 PR. Scheibenwischer auf dem Dachfenster (1). Vorderer Fensterschutz. Heckdifferentialsperre (1). Proportionaler elektronischer Joystick "5 in 1".
Eingerichtet für Betonmischerschaufel.

(1) Serienmäßig für Deutschland