

# CENTAURO 100/32

Eine einzige mobile Anlage zum Schreddern, Sieben und magnetischen Abscheiden der Metalle, ideal für das Recycling von schwierigen Materialien, Zuschlagstoffen, Industrieabfällen, Asphalt und anderem Schutt, auch unter nicht optimalen Arbeitsbedingungen.

Dank einer innovativen patentierten Technologie kann sie unter Nutzung der Scherspannung zerkleinern, wodurch der Energieverbrauch, die Betriebskosten und die Auswirkungen auf die Umwelt reduziert werden. Sie ist mit einer Fernsteuerung für die komplette Fernbedienung der Maschine ausgestattet. CENTAURO 100/32 garantiert eine Produktivität bis zu 120 t/h\* mit Zerkleinerung und Siebung mit konstanter Leistung.

\* Variierbar je nach der verarbeiteten Materialtypologie

## EIGENSCHAFTEN

- Geringer Verbrauch, hohe und konstante Produktivität, schnelle Installation
- Spezielle Zerkleinerungsprogramme für jedes, auch nasses, Material
- Maximale Mobilität auch auf schwerem Boden mit niedriger auf den Raupenkettenteilen verteilter Last
- Steuerung des Zerkleinerers und der Siebanlage durch einen einzigen Motor
- Minimaler Verschleiß der Bestandteile, geringe Betriebskosten
- Generator mit der Möglichkeit, die elektrische Energie auf der Baustelle umzuverteilen
- Erzeugt keine Luftverschmutzung und Lärmbelästigung, minimale Staubemission



Hybrid betrieben

## TECHNISCHE DATEN

- Öffnung Schredder (mm) 1000x900 [Modell **FTR 1000**]
- Trichteroberfläche (m) 3.00x2.00
- Trichtereinhalt (m<sup>3</sup>) 3.00
- Generatorleistung (kW) 121
- Gesamtgewicht (kg) 24.500

## SPEZIFIKATIONEN

- Einfache Wartung dank des Abstands zwischen den Siebebenen (600mm)
- Patentiertes System zur hydraulischen Einstellung der Stückgröße im Ausgang
- Kompakte Maße, die Transporte ohne Lademaßüberschreitungen ermöglicht
- Patentierte Lösung für austauschbare Zähne für eine schnelle Auswechslung
- Komplette Steuerung mit Fernsteuerung
- Integrierter magnetischer Metallabscheider

## ANWENDUNGEN

- Erde, Lehm und ausgehobenes Gestein
- Bau- und Abbruchabfälle
- Umweltsanierung
- Stahlbeton
- Industrieabfälle. Keramik, Zementprodukte
- Gas Beton Verarbeitungsabfälle
- Bitumenkonglomerat
- Platten und gefräster Asphalt
- Kohle und Eisenbahnschwellen