



Welcome! to our world

70GO!

not started

RM 70GO! THE CRUSHER FOR NEWCOMERS
MAXIMUM MOBILITY, EASY OPERATION.



70GO!



7060!

RM

andale master s

starting with

COMPACT DESIGN, MAXIMUM OUTPUT

Mit dem RM 70GO! präsentiert RUBBLE MASTER einen kompakten aber gleichzeitig durchsatzstarken Brecher, der in puncto Flexibilität und Handhabung keine Wünsche offen lässt. Geeignet für die unterschiedlichsten Anwendungen ist der RM 70GO! innerhalb weniger Minuten einsatzbereit und kann rasch sowie effizient jegliche mineralischen Stoffe wie Bauschutt, Beton, Asphalt, Glas, Kohle, Naturstein und selbst Stahlbeton zu einem hochwertigen Baustoff aufbereiten.

Das GO!-Prinzip ermöglicht jedem Anwender eine sofortige, einfache Inbetriebnahme und Bedienung. Mit dem RM 70GO! verdienen Sie von Anfang an Geld – leistungsstark, zuverlässig und ertragreich.



highlights

DIE TECHNISCHEN HIGHLIGHTS

Der RM 70GO! überzeugt durch innovative Technik, die Ihren Arbeitsalltag verbessert. Die mobile und kompakte Maschine punktet durch hohe Zuverlässigkeit, Wertbeständigkeit, Wirtschaftlichkeit und Produktivität, was sich in sehr niedrigen Betriebskosten niederschlägt.



Vibrorinne

Durch die innovative, einteilige Vibrorinne mit der integrierten Vorabsiebung werden die aufgegebenen Materialien dem Brecher optimiert zugeführt.



Leiser Motor

Der RM 70GO! besteht durch einen leistungsstarken und zugleich extrem leisen Motor. Somit ist er auch ideal für den Einsatz in lärmsensiblen Gebieten geeignet.



Innovatives Antriebskonzept

Durch das RM-typische Antriebskonzept wird der Treibstoffverbrauch sehr niedrig gehalten und reduziert dadurch die Betriebskosten.



Brecher

Der Prallbrecher von RUBBLE MASTER besteht durch niedrige Verschleißkosten und hohe Produktivität. Aber auch durch das integrierte Release-System und den Brecher-Schnellverschluss werden die Stillstandszeiten auf ein Minimum reduziert.

RM 70GO! – RAUPENMOBILER PRALLBRECHER

Durchsatzleistung	bis zu 120 t/h je nach Material
Aufgabegröße	Kantenlänge max. 600 mm
Einlauföffnung	760 x 600 mm
Brechereinheit	RUBBLE MASTER Prallbrecher mit 2 oder 4 Schlagleisten, 1 Rotorgeschwindigkeit
Bedienung	Einmannbetrieb mittels Funkfernsteuerung für Brech- und Fahrbetrieb
Aufabeeinheit	asymmetrische Vibrorinne mit 2 m ³ sowie 2 Unwuchtmotoren à 3,1 kW, Ladehöhe 2.660 mm, nutzbare Aufgabelänge und -breite: 2.500 x 1.800 mm Feed Control System für automatische, brecherbelastungsabhängige Zuförderung Verschleißauskleidung Hardox 400
Vorabsiebung	effiziente Vorabsiebung mittels Spaltrost Siebfläche 1.000 x 700 mm Austragung auf Hauptaustrageband mittels voll integrierter Bypass-Schurre
Hauptaustrageband (Bruchkorn)	Knickband 800 mm breit, hydraulisch in Transportstellung faltbar Abwurfhöhe 2.720 mm
Antriebsaggregat	Deutz Dieselmotor (STAGE IIIA), 4-Zylinder, 103 kW bei 2.150 Upm, zertifiziert, Drehstrom-Synchrongenerator 40 kVA 400 V, elektrische Anschlüsse 230 V und 400 V für externe Antriebe bis 15 kVA
Release System	zur Blockagen-Beseitigung im Brecher
Magnetabscheider	extra starker Magnet mit Links-/Rechtslauf, Bandbreite 800 mm
Transportsystem	raupenmobil
Gewicht	19.500 kg
Optionen	Staubniederhaltung mittels Wasserbedüsung im Brechereinlauf, am Auslauf und den Bändern Betankungspumpe Schlagleisten-Wechselvorrichtung Kabelfernbedienung Zentralschmierung Blindboden
Anbaugeräte:	RM OS70GO! / EC mobiler Überkornabscheider für den RM 70GO! Siebfläche 1,2 x 1 m mit zwei Bändern. Gewicht 760 kg; für kostengünstige und rasche Trennung von Überkorn und Wertkorn RM RFB70GO! Überkornrückführband für geschlossenen Materialkreislauf, Transport auf RM 70GO!; Gewicht 700 kg



Magnetabscheider

Durch den kurzen Weg vom Brecher-
auslauf zum Magnetabscheider werden
Blockaden vermieden und durch den
starken Permanent-Magnet zuverlässig
Eisenteile aus dem Bruchkorn getrennt.



Staubniederhaltung

Die optionale Staubniederhaltung er-
möglicht es, auch in sehr sensiblen
Gebieten mineralische Materialien auf-
zubereiten. Der Staub wird dabei an
kritischen Punkten durch einen feinen
Wasserspray niedergeschlagen.



Rückführband RM RFB70GO!

Das optionale Rückführband RM RFB70GO!
transportiert das Überkorn in die Vibro-
rinne zurück und führt es dem Bre-
cher erneut zu. Dies spart zusätzliche
Arbeitsschritte und erhöht dadurch die
Produktivität.



Austrageband

Das Austrageband zeichnet sich durch
hohe Zuverlässigkeit und Langlebig-
keit aus. Servicearbeiten wie Ausbau,
Tausch oder Einstellen sind einfach und
schnell erledigt. Mit dem optionalen
Stollengurt haben Sie weniger Ver-
schleiß und besseren Stahlaustrag.



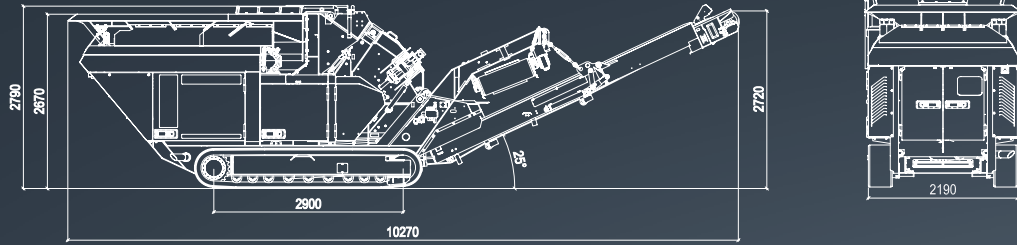
Überkornabscheider RM OS70GO! / EC

Der Überkornabscheider RM OS70GO!
wird einfach am Hauptaustrageband
des RM 70GO! eingehängt und trennt
zuverlässig Überkorn von Wertkorn.
Es können dadurch sehr einfach fertige
Baustoffe hergestellt werden. Typische
Anwendungen sind in der Aufbereitung
von Asphalt und Beton angesiedelt.

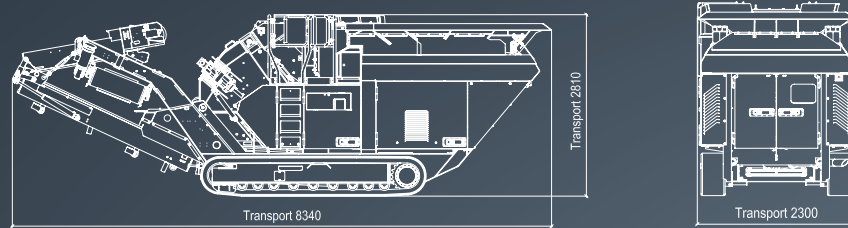
ABMESSUNGEN

RM 70GO!

ARBEITSPOSITION

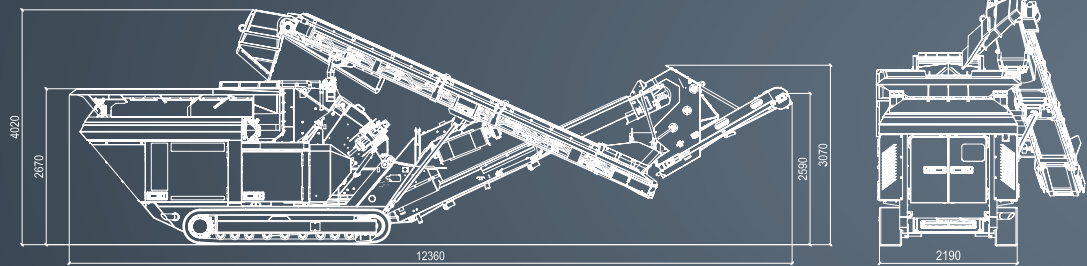


TRANSPORTPOSITION

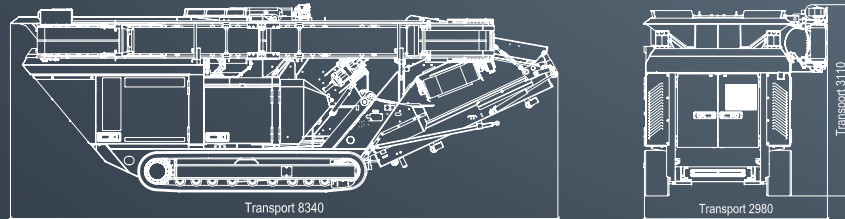


RM 70GO! + RM OS70GO! + RM RFB70GO!

ARBEITSPOSITION



TRANSPORTPOSITION



Maße in mm. Angaben gültig vorbehaltlich technischer Änderungen.
Die Maschine entspricht der Richtlinie 2006/42/EG des Europäischen Parlaments.

Profitieren

1, 2, 3, GO! – SOFORT PROFITIEREN

Mobilität, Flexibilität, einfache Wartung und klare Bedienschritte machen diesen kompakten und leistungsstarken Brecher einzigartig in seiner Klasse. Der RM 70GO! zeigt Ihnen Tag für Tag zuverlässig seine Vorteile: Geld zu verdienen – mit höchster Leistungskraft!

Neu im Recycling

Neues Geschäftsfeld
Profit aus Restmassen

RM 70GO!

- ▶ Transportbetriebe
- ▶ Erdbeweger
- ▶ Kleine/Mittlere Bauunternehmen
- ▶ lokale Behörden

Bauunternehmen

Angebotene Leistungen:

Straßen- und Güterwegebau,
Recycling von Bauschutt für
private Kunden

Ausgangssituation:

- ▶ hohe Kosten für die Entsorgung von Baurestmassen
- ▶ schwankende Auslastung des Maschinenparks
- ▶ kompetitive Wettbewerbssituation

Resultierende Vorteile:

- ▶ Mehrwert durch erweiterte Dienstleistungen für Kunden
- ▶ Kosteneinsparung im eigenen Unternehmen
- ▶ bessere Auslastung des eigenen Maschinenparks



Nischenmärkte

Neues Geschäftsfeld
Profit aus Restmassen

RM 70GO!

- ▶ Produktionsabfälle von Fertigbeton, Ziegel, Fliesen, etc
- ▶ Glas, Bahnschwellen, Gleisschotter

Produktionsbetrieb

Angebotene Leistungen:

Ziegel, Fliesen, Glas...

Ausgangssituation:

- ▶ Entsorgung der Produktionsrestmassen ist sehr teuer

Resultierende Vorteile:

- ▶ durch eigenes Wiederaufbereiten der Produktionsrestmasse kann diese wieder in die Produktion retour geführt, und somit Kosten für die Entsorgung sowie die Beschaffung von Neumaterial eingespart werden





Einfacher Transport

Sowohl der Transport als auch das Auf- und Abladen des RM 70GO! funktionieren rasch und unkompliziert – damit sind Sie schneller einsatzbereit.



Sicheres Ground Based Service

Der unter der Vibrorinne eingebaute Motor ist von drei Seiten zugänglich und ermöglicht Ihnen so sichere und effiziente Wartungs- und Servicearbeiten vom Boden aus.



Stark in jedem Umfeld

Wo auch immer der Hochleistungsbrecher zum Einsatz kommt, er zeichnet sich durch hohe Flexibilität – auch bei wenig Platz – aus.



GO!

Einfach Knopf drücken und loslegen – das innovative GO!-Prinzip lässt Sie direkt und schnell profitieren. Und durch die standardmäßige Fernbedienung können Sie alle relevanten Funktionen an der Maschine bedienen – so sparen Sie Zeit und Geld.

„ Der RM 70GO! war unser Einstieg in die Aufbereitungstechnik. Dank des RM GO! Prinzips war das einfach und von Beginn an profitabel! „

JOCHEN LAUB,
AVE-LAUB, DEUTSCHLAND



Einsatzbereiche

VIELSEITIGE EINSATZBEREICHE

Der RM 70GO! stellt sich jeder Herausforderung und eignet sich für viele Anwendungsbereiche – von Beton über Asphalt, Bauschutt und Naturstein bis hin zu Glas. Egal welches Material Sie aufbereiten wollen, auf den mobilen, vielseitigen Brecher RM 70GO! können Sie sich verlassen.

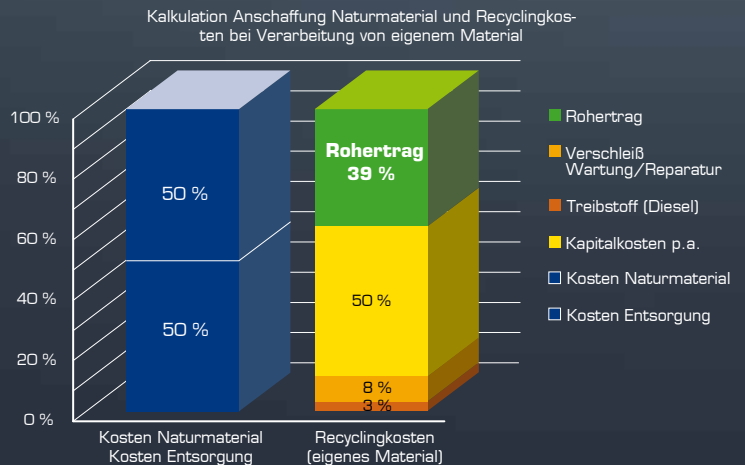
RECYCLING IM BAUBETRIEB

Die **RM Compact Crusher** reduzieren die Kosten für Lagerung, Entsorgung und Beschaffung und helfen somit die Gesamtkostenstruktur des Kunden zu verbessern. Denn die kostengünstige Aufbereitung von Baurestmassen mit einem **RM Compact Crusher** erwirtschaftet zusätzliche Wertschöpfung mit vorhandenen Maschinen und somit können bestehende Fixkosten gedeckt werden. Dadurch wird die Wettbewerbssituation verbessert.



RECYCLING ZUR ROHSTOFFERZEUGUNG

Durch die Wiederaufbereitung von Produktionsrestmassen ist es dem Kunden möglich die Wertschöpfungskette zu straffen, da die kostenintensive Entsorgung der anfallenden Produktionsrestmassen nichtmehr anfällt. Diese Produktionsrestmassen können anschließend wieder in die Produktion rückgeführt, und die Kosten für die Beschaffung von Neumaterial reduziert werden. Ein doppelter Gewinn, welcher wiederum einen Wettbewerbsvorteil bringt.



PRODUKTIONSRESTMASSE



Ziegelrestmenge



Aufbereitung



Recyceltes
Ziegelgranulat



Wiederverwendung
als Tennisplatzsand

ASPHALTABBRUCH



Asphaltrestmenge



Aufbereitung



Recyceltes
Asphaltgranulat



Wiederverwendung
für ungebundene
Tragschichten

BAUSCHUTTRESTMASSEN



Bauschutt



Aufbereitung



Recyclingsand



Wiederverwendung als
Füllmaterial für Fernwär-
meleitungen

NATURSTEIN



Naturstein



Aufbereitung



Bruchkorn



Verwendung als
Baustoff

rubble master

WELCOME! TO OUR WORLD

RUBBLE MASTER ist der kompetente Partner an Ihrer Seite. Wir bieten Ihnen mehr als nur innovative, wertbeständige Maschinen – wir bieten Ihnen den RM Lifetime Support:

AUFBAUENDE SCHULUNGEN (RM-ACADEMY)

Wir unterstützen Sie mit aufbauenden, Ihren Anforderungen entsprechenden Schulungen, die Sie vom Bediener zum Spezialisten machen.

KONTINUIERLICHE VOR-ORT-BETREUUNG

Damit Sie immer mit dem höchst möglichen Grad an Effizienz und Produktivität arbeiten können, bieten wir Ihnen eine permanente Vor-Ort-Betreuung durch unsere Partner.

SUPPORT BEI DER BAUSTELLENORGANISATION

Basierend auf unserer langjährigen Erfahrung optimieren wir mit Ihnen die Ausstattung und die Einstellung der Anlage und die Baustellenlogistik – dies sichert Ihnen Kosteneinsparungen.

ERSATZTEILSERVICE

Die rasche Versorgung mit hochwertigen RM original Ersatz- und Verschleißteilen spiegelt unsere hohe Serviceorientierung wider. Und es optimiert auf diesem Weg die Verfügbarkeit Ihrer Maschinen.

RM SERVICE-CENTRE

Unser RM SERVICE-CENTRE am Standort in Linz offeriert Ihnen noch mehr Service-Kompetenz und natürlich die unübertroffene Qualität des Hersteller-Service.





„ Die Aufbereitung von mineralischen Stoffen ist für uns mehr als nur ein Geschäft, es ist eine Lebenseinstellung. „

GERALD HANISCH,
RUBBLE MASTER Gründer
& Geschäftsführer

Um Ihnen permanent Produkte und Leistungen anbieten zu können, die Ihre tägliche Arbeit nachhaltig verbessern, leben wir den Innovationsgedanken. Diese Leidenschaft ist Ihr Garant für Maschinen, die Ihren Anforderungen auf ganzer Linie gerecht werden. Umgesetzt durch ein Team aus Experten, das Ihnen als starker, zuverlässiger und stets professioneller Partner zur Seite steht.



Welcome! to our world



RUBBLE MASTER HMH GMBH
IM SÜDPARK 196, AT 4030 LINZ, AUSTRIA
TEL: +43 732 73 71 17 - 360
FAX: +43 732 73 71 17 - 101
E-MAIL: SALES@RUBBLEMASTER.COM

WWW.RUBBLEMASTER.COM