

UVS 56

Transportierbare Lösung für das **Sieben** und die Klassifikation von verschiedenen Materialien wie Zuschlagstoffe, Schutt und Industrieabfälle.

Die Aussonderung der Materialien erfolgt auf einer **1300x4300 mm** großen Siebfläche über **2 Ebenen und 3 Bereiche**, die eine effiziente und schnelle Klassifikation der verschiedenen Schutttypen ermöglichen. Verfügbar auch mit Ladetrichter und Beschicker, **Modell UVS 56/I**.



EIGENSCHAFTEN

- Hohe Produktivität
- Minimaler Verschleiß der Bestandteile, geringere Betriebskosten
- Erzeugt keine Luftverschmutzung und Lärmbelästigung
- Weite Sieboberfläche
- Personalisierbare Länge der Bandförderer



Komplett **elektrisch** betrieben

TECHNISCHE DATEN

- Schwingsieb [mm] 1300x4300
- Anzahl der Ebenen 2, Aussonderungen 3
- Bereich [m²] 5.60
- Verfügbar mit Ladetrichter und Beschicker **UVS 56/I**

SPEZIFIKATIONEN

- Mögliche Aufnahme eines Beschickungstrichters
- Anschließbar an Elektrogenerator der angeschlossenen Zerkleinerungsmaschine
- Anschlussmöglichkeit eines Beschickers
- Schalttafel und Abdeckung für Bandförderer inklusive
- Geeignet für mobile und transportierbare Zerkleinerer **UTM/UTS 1200** und **UTM/UTS 1500**

ANWENDUNGEN

- Inerte Materialien
- Bau- und Abbruchabfälle
- Glas
- Platten und gefräster Asphalt
- Bitumenkonglomerat