

Leistungstärkster Antrieb seiner Klasse, kombiniert mit LUDV Hydrauliksystem für maximale Performance und präzise Steuerbarkeit, unabhängig von der zu bewegendem Last

Große Kabine mit Dachfenster und geteilter Frontscheibe für beste Rundumsicht

Schneller Einsatzortwechsel durch einfachen Transport auf einem < 3,5-Tonnen Anhänger

Großes Bewegen auf kleinem Raum: der kompakte Minibagger ET16.

	ET16
Transportgewicht (kg)	1.402–1.602
Grabtiefe mit kurzem bzw. langem Löffelstiel (mm)	2.242–2.413
Motorleistung (kW)	13,8

Einfache Demontage der Kabine
für niedrige Durchfahrthöhen und einen optimalen Wartungszugang

Hohe thermische Beständigkeit: 100 % Leistung bei bis zu 45 Grad Umgebungstemperatur

Optimal geschützter Hubarmzylinder an der Oberseite des Auslegers

Serienmäßige Zusatzhydraulik für den einfachen Betrieb verschiedener Anbauwerkzeuge



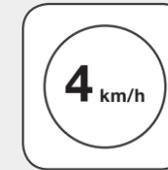
Sehr guter Servicezugang durch große Heckmotorhaube und demontierbare Bodenplatte in der Kabine

Einfacher Anbaugerätewechsel aus der Kabine heraus – Vorbereitung für hydraulischen Schnellwechsler (optional)

Leistungsstärkster Antrieb seiner Klasse

Optionales Telefahrwerk (990–1.300 mm) mit klappbarer Planierschildverbreiterung für hohe Flexibilität bei schmalen Baustellen-Einfahrten und Standsicherheit bei der Arbeit

Perfekt motorisiert.



Der ET16 ist serienmäßig mit einer zweiten Fahrgeschwindigkeitsstufe ausgestattet. So können Sie auf der Baustelle mit bis zu 4 km/h schnell die Position wechseln und wertvolle Zeit sparen.

Mit Load Sensing Hydraulik feinfühlig steuern.

Das Load Sensing Hydrauliksystem mit LUDV (lastunabhängige Durchflussverteilung) ermöglicht das feinfühlig, ermüdungsfreie Steuern des Baggers. Die Maschine passt sich dabei automatisch der Last an, wodurch die Joystickbewegungen für den Bediener immer gleich bleiben – für ein präziseres Arbeiten und optimale Ergebnisse.

Zweigeteilte Frontscheibe für optimale Lüftung bei jedem Wetter.



Schnell, einfach und präzise steuern bei jeder Last dank LUDV.



Der ET16 besitzt eine der größten Kabinen seiner Klasse mit extragroßem Fußraum, großem Einstieg, Heizung, individueller Verstellung von Sitz und Armauflagen sowie sehr guter Rundumsicht.



Einfacher Transport auf einem <3,5-t-Pkw-Anhänger: Dank kompakter Abmessungen und niedrigem Gewicht können neben der vollgetankten Maschine weitere Anbaugeräte transportiert werden.



Zwei Hebeösen am Dach ermöglichen ein schnelles und sicheres Versetzen.

